Powered by CA20-M00

コアレスリニア同期モータ方式

リニアコンポアーム



高速・低速度リップル・ロングストローク

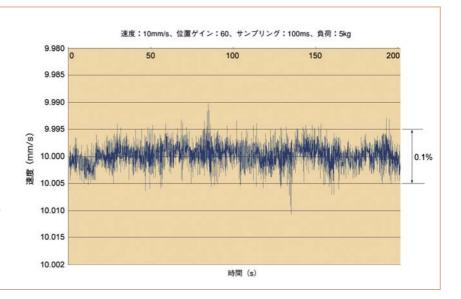


TOSHIBA MACHINE

LINEAR COMPO ARM

■小さな速度変動

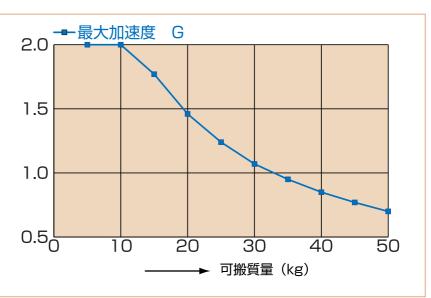
リニアコンポアームは、コアレスリニアモータを駆動方式として推力リップルを小さく設計しています。液晶製造ラインなどの、塗布装置、搬送システムなどはわずかな速度変動を嫌うことがあります。右図の場合では10mm/sの速度で速度変動率は約0.1%以内となっています。



■高速運転

リニアだからできる高速動作。 最大 3m/s を実現、最大加速度 2G(10kg 可搬時)。可搬質量 に対する加速度の最大値は右図 をご覧ください。

1G=9.8m/s² (1G の加速は 3m/s まで約 0.3 秒で到達します)



■可搬質量と発熱

リニアコンポアームは、スライダーそのものがリニアモータのコイル部に積み重ねてあるため運転時に発熱を伴います。発熱量は速度動作パターン(Duty)と可搬質量に左右されます。上図最大加速度を発生させストローク2mの往復運転を行った場合のDutyを右図に示します



コンポアームシリーズに、コアレスリニア駆動方式の新機種を 追加、高速・ロングストローク・精度向上に対応します

●ロングストローク

ボールネジ、ベルトドライブでは実現できなかったロングストロークに対応します。リニアモータの制御性はスライダーがどこの位置にあっても同一の性能です。

剛性の高い構造とリニアエンコーダによるフルクローズド制御により安定した制御が得られます。

●分解能と繰り返し位置決め精度

リニアエンコーダは 20 μ m/1Vp-p の正弦波出力タイプをサーボアンプにダイレクト入力、内蔵インターポレータにより分解能 0.1 μ m に設定しています。繰り返し位置決め精度はコンポアーム全体の性能として±3 μ m です。



外部からの粉塵侵入を防ぎまた内部 から発生する粉塵の流出を防ぎます。 樹脂製力バーを用い耐久性を高めて います

コアレスリニアモータ内蔵

推力リップルの非常に少ない コアレス方式のリニアモータ で駆動しています

リニアエンコーダ

光学式 20 μ m/1Vp-p の正弦波出力 タイプでサーボアンプにより分解能 0.1 μ m に設定しています

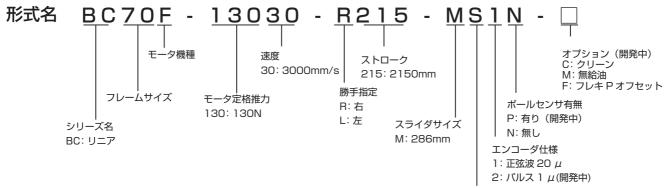
吸引力がありません

コアレスリニアモータは吸引力が なく固定子と可動子を簡単に外す ことが可能です。またクリアラン スもコア付きに比較して広く粉塵 を挟み込むことが少ない構造です

マグネットを底面に配置

高さを押さえることで機械への 実装性を高めました

リニアコンポアーム



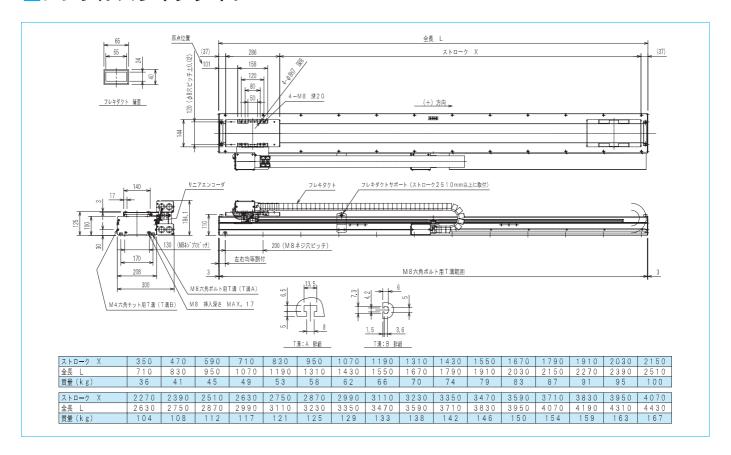
スライダ形態 S: シングルスライダ W: ダブルスライダ

部分	項目	仕様	備考
	最高速度	3m/s	
	定格推力	130N	
	最大推力	400N	
基本仕様	最大可搬質量	50kg	
	繰り返し位置決め精度	\pm 3 μ m	周囲温度20℃一定時
	ストローク	350~4070mm(シングルスライダ)	120mmステップ
		290~3770mm(ダブルスライダ)	120mmステップ
	方式	コアレスリニアモータ	
	推力定数	38.8N/A	
	定格電流	3.3A	
リニアモータ	最大電流	10.4A	
	絶縁抵抗	DC500V 10MΩ以上	
	絶縁種別	B種	
	適用サーボアンプ	VLALV-025P2-□□	K□:光学式 E□:磁気式(開発中)
	磁極センサ	オプション対応	
	構造	セパレート型(オープンタイプ)	
	検出方式	光学式インクリメンタル(正弦波1Vp-p)	磁気式は特殊対応
エンコーダ	分解能	0.1 μ m	20 μ m/200(アンプにて内挿)
	原点	スケールテープ原点	原点近傍センサ取付
	取付位置	軸本体側面外側	アライメント調整必要
	ケーブル長	最大20m	(スライダ部―サーボアンプ間)
		MR:800 N·m	
	静的許容負荷モーメント	MP:840 N·m	
		MY:830 N·m	
メカ部分	動的許容負荷モーメント	※詳細下記	
	マルチスライダ対応	ダブルスライダに対応可能	
	筺体内外シール構造	樹脂シート(PE)	
	軸本体取付姿勢	水平(スライダ面上向き)	

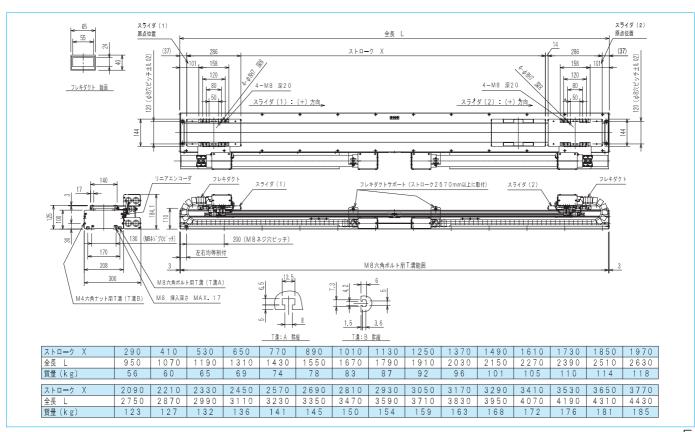
静的許容負荷モーメントは、スライダー面にスライダ面と同じ大きさ(幅:140mm×長さ:158mm×厚さ:10mm)以上のアルミ板(A5052 相当)と同等以上の強度のブラケットを取付た場合の値です。

動的許容負荷	 負	苘形態	(S=5	50mm)												
加速度	W(kg)	3	5	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	35	40	45	50
2.95m/s ² (0.3G)	L(mm)	7140	4240	2610	2070	1700	1440	1250	1100	980	880	760	620	510	430	370	330
加速度	W(kg)	3	5	8	10	12	14	16	18	20	22	25	30	33			
9.8m/s ² (1G)	L(mm)	4710	2800	1720	1360	1120	950	820	720	640	580	500	400	360			
														1		14/	
加速度	W(kg)	3	5	8	10	12	14	16	18	19		+-			 _	W	
14.7m/s ² (1.5G)	L(mm)	3790	2250	1380	1090	900	760	660	580	540		1			4	Tσ	
加速度	W(kg)	3	5	8	10							1					
19.6m/s ² (2G)	L(mm)	3170	1880	1150	910							1 :					

■シングルスライダタイプ

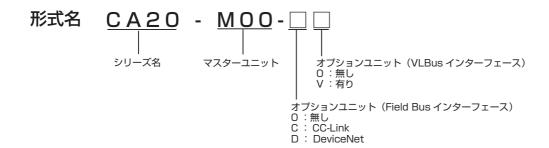


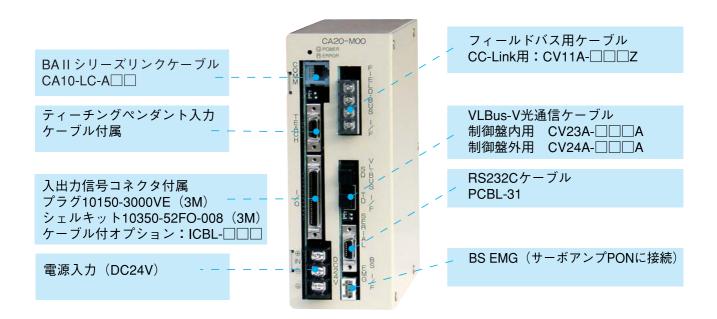
ダブルスライダタイプ

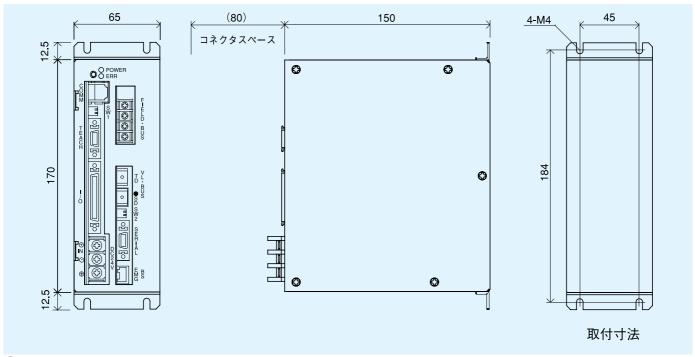


コントローラ

高機能マスターユニット CA20-MO0

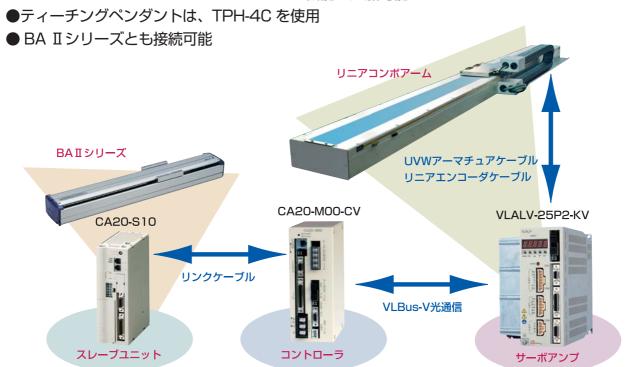






特長

- ●最大 4 軸同時制御が可能
- 2 次元、3 次元の直線補間と円弧補間や、パス機能を装備、軌跡を重視した作業が可能
- ●ロボット移動中に指定した座標で汎用出力制御の ON、OFF が可能(命令語: OUTS)
- ●指定座標に向かう途中、RS232C 通信より受信した座標データに目標位置を変更可能
- ●シーケンシャルモードにて、入出力の制御が最大 4 タスク可能なマルチタスク機能を装備 (軸動作は 1 タスクのみ)
- ●オプションで CC-Link などのネットワーク機能が追加可能

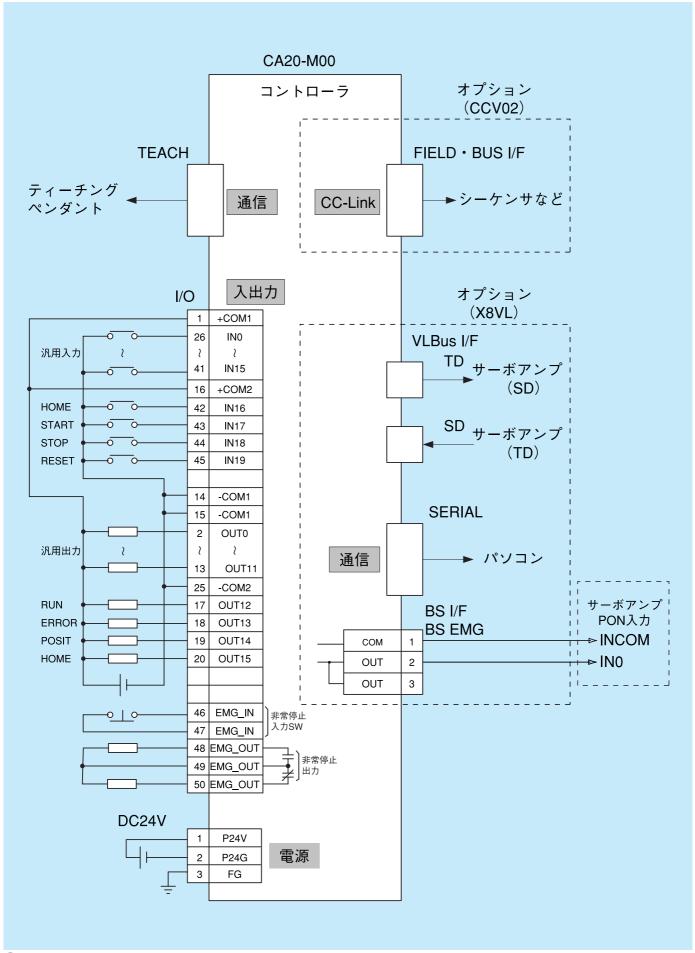


—般什樣

	コントローラ CA20-M00 一般仕様							
制御軸数	スレーブユニット接続で、1軸~4軸	自己診断機能	CPU異常、メモリ異常、ドライバ異常					
TRATEF THE SA	同時制御		電源電圧異常、プログラム異常、他					
制御方式	CP制御、PTP制御	異常表示	エラーLED表示					
المراز الما الرابا	セミクローズドループ制御	共市权小	ティーチングペンダントに表示					
補間機能	3次元直線補間、3次元円弧補間	外部入力	システム入力:4点 汎用入力:20点(標準I/O)					
エンコーダ信号	ラインドライバ通信方式	>1.0b>(>2	システム入力:4点 汎用入力:64点(CC-Link)					
教示方式	リモートティーチング	外部出力	システム出力:4点 汎用出力:12点(標準I/O)					
级小刀式	ダイレクトティーチングまたはMDI		システム出力:4点 汎用出力:64点(CC-Link)					
速度・加速	速度10段階(可変)	通信機能	RS-232C、ティーチングペンダント×1チャンネル					
<u> </u>	加速度20段階(可変)	題 信 依 化	RS-232C×1チャンネル(注3)					
運転方式	ステップ、連続、単動 外部駆動電源		出力電源無し(外部より供給)					
動作モード	シーケンシャル(マルチタスク)(注1)	非常停止入出力	無電圧入力(接点入力)リレーC接点出力					
動作で一ト	パレタイジング、イージー、外部ポイント指令	電源電圧	DC24V±10% 0.5A (外部より供給)					
プログラム数	シーケンシャル16、	耐ノイズ性	1500Vp-pパルス幅1 μs					
プログプム奴	パレタイジング16、イージー8	III)ノイス注	(ノイズシュミレータによる)					
ステップ数	最大2500ステップ(注2)		室内設置温度:0℃~40℃					
座標テーブル	各タスク 999	環境条件	湿度30~90%RH 結露無きこと					
カウンタ数	99		腐食性ガス無きこと					
タイマ数	9	寸法	65 (W) ×170 (H) ×150 (D)					
記憶方式	FRAM (バッテリ無し)	1) //	取付金具含まず					
CPU形式	32ビット (RISC・CPU SH7085)	質量	0.8kg					

コントローラ

信号回路接続図(コントローラ)



CC-Link インターフェース仕様

項目	CC-Link インターフェース仕様(オプション)			
伝送仕様	CC-Link Ver1.10			
通信速度	10M/5M/2.5M/625k/156kbps (パラメータにより設定)			
局タイプ	リモートデバイス局			
占有局数	4局固定(RX/RY 各128点 RWw/RWr 各16点)			
局番設定	1~64 (パラメータにより設定)			
	システム入力4点/システム出力4点			
入出力点数 汎用入力64点/汎用出力64点				
八山刀总数	JOG入力8点/JOG出力8点			
	ハンドシェイク入力1点/ハンドシェイク出力2点			
データ通信機能	座標テーブル送受信、現在位置モニタ、エラーコード要求、ステータス要求等			

(= = 1 /		(= U + 1			
信号方向 CC-Linkマス:	1 -	信号方向 CC-Linkマスタ局 → CA20-M00-CC			
デバイスNo.(入力)	信号名	デバイスNo.(出力)	信号名		
RXN0	運転中出力	RYn0	原点復帰入力		
RXn1	異常出力	RYn1	スタート入力		
RXn2	位置決め完了出力	RYn2	ストップ入力		
RXn3	原点復帰完了出力	RYn3	リセット入力		
RXn4~RXn7	-	RYn4~RYn7	-		
RXn8~RXnF	汎用出力ポート 1-1~1-8	RYn 8 ∼RYnF	汎用入力ポート 1-1~1-8		
RX(n+1)0~RX(n+1)7	汎用出力ポート 2-1~2-8	RY(n+1)0~RY(n+1)7	汎用入力ポート 2-1~2-8		
RX(n+1)8~RX(n+1)F	汎用出力ポート 3-1~3-8	RY(n+1)8~RY(n+1)F	汎用入力ポート 3-1~3-8		
RX(n+2)0~RX(n+2)7	汎用出力ポート 4-1~4-8	RY(n+2)0~RY(n+2)7	汎用入力ポート 4-1~4-8		
RX(n+2)8~RX(n+2)F	汎用出力ポート 5-1~5-8	RY(n+2)8~RY(n+2)F	汎用入力ポート 5-1~5-8		
RX(n+3)0~RX(n+3)7	汎用出力ポート 6-1~6-8	RY(n+3)0~RY(n+3)7	汎用入力ポート 6-1~6-8		
RX(n+3)8~RX(n+3)F	汎用出力ポート 7-1~7-8	RY(n+3)8~RY(n+3)F	汎用入力ポート 7-1~7-8		
RX(n+4)0~RX(n+4)7	汎用出力ポート 8-1~8-8	RY(n+4)0~RY(n+4)7	汎用入力ポート 8-1~8-8		
RX(n+4)8~RX(n+4)F	JOG出力	RY(n+4)8~RY(n+4)F	JOG入力		
RX(n+5)0~RX(n+5)7	リザーブ	RY(n+5)0~RY(n+5)7	リザーブ		
RX(n+5)8~RX(n+5)F	リザーブ	RY(n+5)8~RY(n+5)F	リザーブ		
RX(n+6)0~RX(n+6)7	リザーブ	RY(n+6)0~RY(n+6)7	リザーブ		
RX(n+6)8	コマンド処理完了(※)	RY(n+6)8	コマンド処理要求(※)		
RX(n+6)9	コマンドエラー(※)	RY(n+6)9	-		
RX(n+6)A~RX(n+6)F	-	RY(n+6)A~RY(n+6)F	-		
RX(n+7)0~RX(n+7)7	-	RY(n+7)0~RY(n+7)7	-		
RX(n+7)8~RX(n+7)F	<u>-</u>	RY(n+7)8~RY(n+7)F	<u>-</u>		

n:局番設定によりマスタユニットに付けられたアドレス

^(※)データ通信のハンドシェイク信号

サーボアンプ

専用サーボアンプ VLALV-025P2-□□

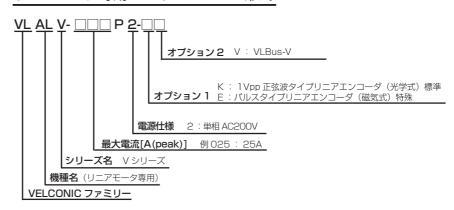
●高応答:速度ループ周波数特性 500Hz 以上

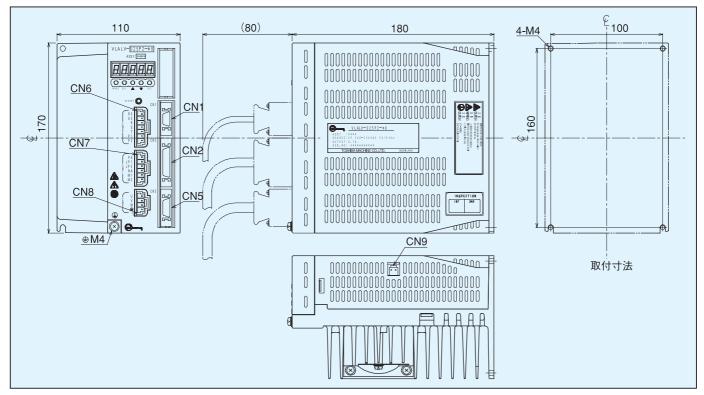
●高速指令:最大入力周波数 4Mpps(分解能 1 µm時 4m/s) ※ 3m/s に制限

▶自動磁極検出機能搭載



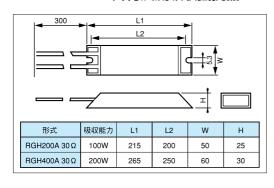
リニアモータ専用 V シリーズアンプ形式



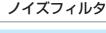


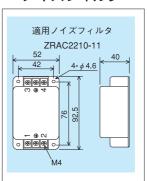
●周辺機器





制動時にアンプに戻 るエネルギにより PN 電圧が上昇する のを抑える働きをし ます。内蔵の抵抗器 で能力不足の場合追 加します。





仕様表

●一般仕様・性能仕様

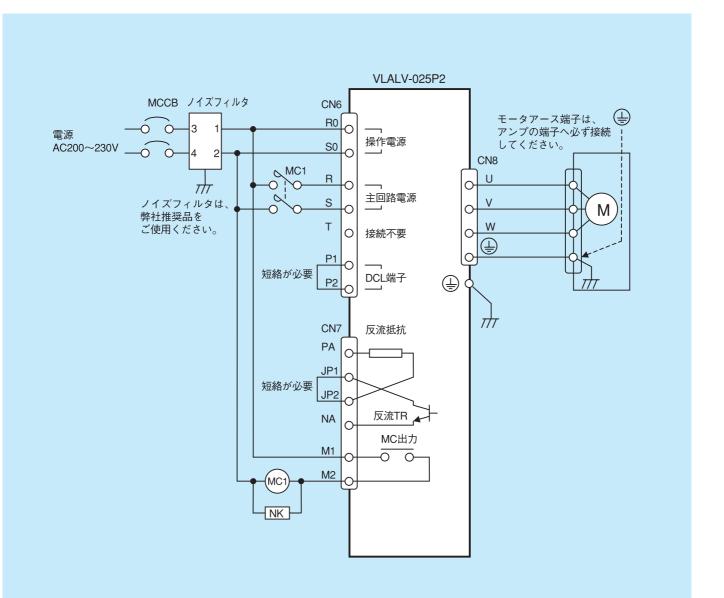
ア	ンプ形式	VLALV-025P2				
伟	訓御方式	PWM 3相正弦波				
主回路	電源電圧	1相 AC200V~230V -15%~+10% 50/60Hz				
凸	電源容量	1.7kVA				
制御回	電源電圧 1相 AC200V~230V -15%~+10% 50/60Hz					
路	電源容量	50VA				
連続	出力電流	5.7A(rms)				
瞬時最	最大電流	17.7A(rms)				
松山与	器信号入力	ABZ(1Vpp正弦波):最大150kHz				
1914	節信与人力	UVW(ポールセンサ信号):ラインレシーバ 自動磁極検出機能搭載				
検出	器分解能設定	20 μm(1Vpp正弦波)				
熱損失	主回路	39W				
失	集 大 制御回路 20W					
反流吸収抵抗能力		30W				
質量 (標準)		2.3kg				
外形寸法(W*H*D)		110*170*180				
汎用力	入力	DC24V 6mA 8点(原点リミット入力、PON入力、他6点はシステム予約) シンク(-コモン)、ソース(+コモン)どちらの接続も可能				
汎用品	出力	DC24V 50mA 5点(保持ブレーキ出力、他4点はシステム予約) シンク(-コモン)、ソース(+コモン)どちらの接続も可能				
保護権	幾能	過電流、過電圧、電圧低下、モータ過負荷(電子サーマル、インスタントサーマル)、フィン過熱、反流抵抗過負荷、エンコーダ断線等				
	使用周囲条件	温度:0~55℃(凍結なきこと)、湿度:35~90%RH(結露なきこと) 雰囲気:じんあい、金属粉、腐食性ガスなきこと。設置高度:1000m以下				
_	耐振動 10~55Hz 1G以下					
H 份 仕 様	■ 【					
100	保護構造	IP10				
	過電圧区分	カテゴリⅡ				
	全インターフェース(CN1, CN2, CN5, CN9)は、1次電源から保護絶縁					

[●]反流吸収抵抗能力はサーボアンプに内蔵している抵抗の吸収能力で、外部に抵抗を追加することによりその能力を高めることができます。

サーボアンプ

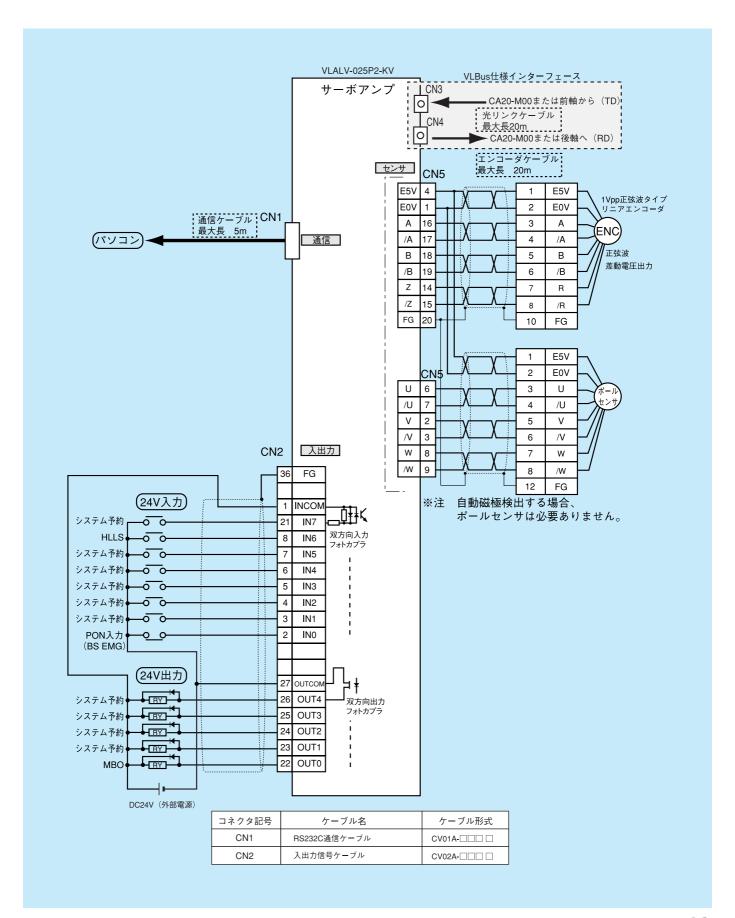
動力回路接続図

動力回路は、電源回路、リニアモータ主回路、反流吸収回路で構成されています。操作電源と主回路電源は別系統です。ダイナミックブレーキを使用する場合はお問い合わせください。



信号回路接続図

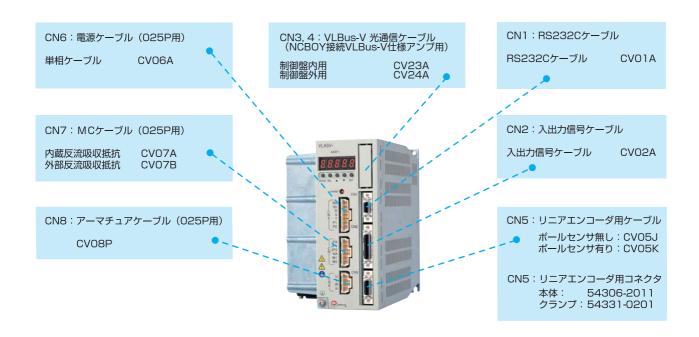
コンポアーム用コントローラ CA20-MOO とサーボアンプとは光通信ケーブルで接続します。シーケンス入出力(原点リミット、主回路 ON 入力、保持ブレーキコントロール出力は CN2 に接続します。



サーボアンプケーブルコネクタ選定

ケーブルの選定

本体にケーブル、コネクタなどの付属品はありません。小容量サーボアンプは電源回路、ブレーキ回路、モータ主回路 部のケーブルをオプションとして用意していますのでご利用ください。



主回路ケーブル

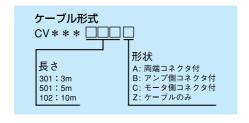
コネクタ	ケーブル名	両端コネクタ付	アンプ側のみコネクタ付	アンプ機種
CN6	単相電源ケーブル	CV06A-□□□A	CV06A-□□□B	VLALV-025P2-□□
CNZ	MCケーブル(内部反流吸収抵抗用)	CV07A-□□□A	CV07A-□□□B	VLALV-025P2-□□
CN7	MCケーブル(外部反流吸収抵抗用)	CV07B-□□□A	CV07B-□□B	VLALV-025P2-□□

リニアモータ・アンプ間ケーブル・コネクタ

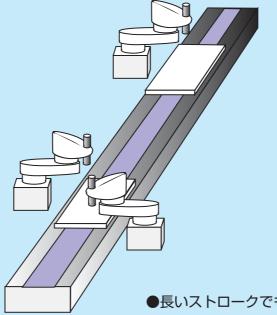
コネクタ	ケーブル名(コネクタ単体)	両端コネクタ付	アンプ側のみコネクタ付	アンプ機種
	リニアエンコーダケーブル(ポールセンサ無し)	CV05J-□□□A	-	VLALV-025P-K□
CN5	リニアエンコーダケーブル(ポールセンサ有り)	CV05K-□□□A	-	VLALV-025P-K□
CNS	リニアエンコーダ用コネクタ (本体)	-	54306-2011	VLALV-025P-K□
	同上用クランプ	-	54331-0201	VLALV-025P-K□
CN8	モータアーマチュアケーブル	CV08P-□□□A	-	VLALV-025P-K□

通信ケーブル

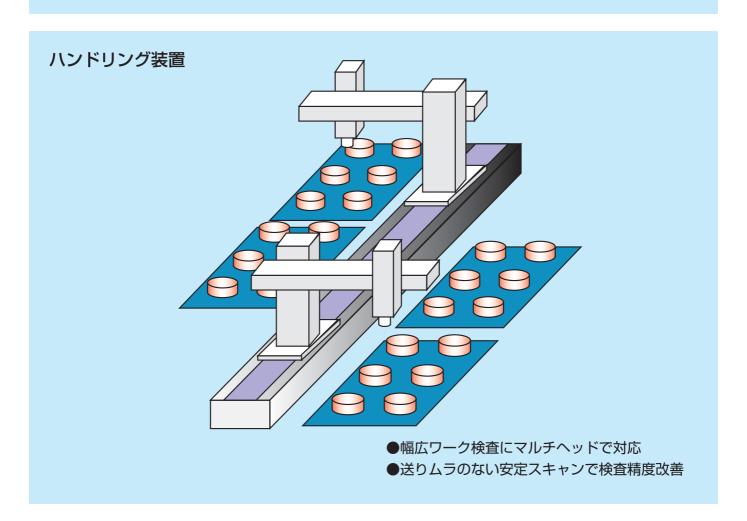
コネクタ	ケーブル名	両端コネクタ付	アンプ側のみコネクタ付	アンプ機種
CN1	RS232C通信ケーブル	CV01A-□□□A	-	VLALV-025P-□□
CN2	入出力信号ケーブル	CV02A-□□□A	CV02A-□□□B	VLALV-025P-□□
CNO CNIA	VLBus-V光通信ケーブル(制御盤内接続用)	CV23A-□□□A	-	VLALV-025P-□V
CN3, CN4	VLBus-V光通信ケーブル(制御盤外接続用)	CV24A-□□□A	-	VLALV-025P-□V



ローディング・アンローディングシステム (スカラロボット併用による)



- ●長いストロークでも安定した搬送
- ●ロングストローク (1000mm ~ 4000mm)
- ●高速搬送 (3000mm/s)
- ●ダブルスライダーによる生産効率 UP



東芝機械株式会社

制御システム事業部

本社 〒 410-8510 静岡県沼津市大岡 2068-3 TEL 055-926-5141 FAX 055-925-6501

Homepage Address http://www.toshiba-machine.co.jp



🅂 安全に関するご注意

- ●ご使用の際は、取扱説明書をよくお読みのうえ正しくお使いください。
- ●このカタログに記載の内容は、お断りなしに変更することがありますので ご了承願います。

本製品の輸出について

- 1. 本製品は「外国為替及び外国貿易法」で定められた輸出規制対象貨物等により、 最終使用者、最終用途が「同法」の定める輸出規制の対象となることがあ りますので、輸出される際には十分な審査および必要な輸出手続を行って
- 2. 本製品を「他の装置」に組み込んで使用される場合は、「他の装置」の用途 によっては輸出許可申請が必要です。 平成 18 年 4 月

お問い合わせは

- ●東 京 〒 104-8141 東京都中央区銀座 4-2-11 (数寄屋橋富士ビル) TEL 03-3567-8831 FAX 03-3535-2570
- ●沼 津 〒410-8510 静岡県沼津市大岡 2068-3 TEL 055-926-5032 FAX 055-925-6527
- ●大 阪 〒530-0001 大阪市北区梅田 1-12-39 (新阪急ビル) TEL 06-6341-6181 FAX 06-6345-2738
- ●名古屋 〒 465-0025 名古屋市名東区上社 5-307 TEL 052-702-7660 FAX 052-702-1141

代理店